

INSTRUKCJA OBSŁUGI



CE

Quick 445/445D

PISTOLET DO JONIZACJI

Dziękujemy za zakup pistoletu do jonizacji Quick 445/445D. W celu zachowania bezpieczeństwa należy przed przystąpieniem do obsługi urządzenia dokładnie zapoznać się z niniejszą instrukcją obsługi oraz zachować ją w miejscu bezpiecznym i łatwo dostępnym, na wypadek potrzeby jej użycia.

I. INSTRUKCJA

1. Charakterystyka

Pistolety do jonizacji Quick 445 lub 445D stosuje się do eliminacji ładunków elektrostatycznych i cząsteczek kurzu z trudno dostępnych elektrostatycznie naładowanych obiektów. Za ich pomocą można z łatwością oczyścić poszczególne elementy oraz zapobiec powtórному zanieczyszczeniu po usunięciu ładunku elektrostatycznego.

Obudowa pistoletu do jonizacji Quick 445 została wykonana z metalu, natomiast obudowa Quick 445D jest wykonana z tworzywa sztucznego, jednak obydwa posiadają takie same właściwości i budowę. Zarówno Quick 445 jak i 445D wymagają podłączenia do zasilacza wysokonapięciowego Quick 446, który może jednocześnie współpracować z dwoma pistoletami do jonizacji.

2. Specyfikacja

445: obudowa wykonana z metalu, charakteryzuje się atrakcyjnym wzornictwem

445D: obudowa wykonana z TS wyróżnia się lekkością i dobrą izolacją.

3. Parametry urządzenia



UWAGA

Nie należy nigdy przekraczać zakresów parametrów podanych poniżej. W przypadku niezastosowania się do zalecenia może dojść do uszkodzenia urządzenia lub zagrożenia dla życia i zdrowia użytkownika.

Pobór powietrza zasilającego	Czyste i suche powietrze, 0,1~0,7Mpa
Podłączenie powietrza zasilającego	Rurka PU 4 x 6mm
Napięcie wyjściowe	4,0kVAC (0,-40%) pobierane z zasilacza wysokonapięciowego Quick 446 50Hz/60Hz
Efektywny zasięg	Do 1000mm
Czas neutralizacji statycznej	0,4s (przy zasięgu 15cm)
Masa (z przewodem wysokonapięciowym.)	460g (Quick 445), 370g (Quick 445D)
Standardowa długość przewodu zasilacza wysokonapięciowego	3m

II. Instalacja



UWAGA

Nie należy korzystać z urządzenia w strefach zagrożenia, czyli takich, w których mogą występować na przykład łatwopalne gazy i rozpuszczalniki.

1. Montaż zasilacza wysokonapięciowego

Zasilacz wysokonapięciowy może zostać zamocowany do ściany lub umieszczony na płaskiej powierzchni. Szczegółowe informacje na temat montażu zasilacza zamieszczone zostały w jego instrukcji obsługi (Sekcja dot. montażu zasilacza).

2. Uziemienie

W celu uzyskania odpowiedniego uziemienia między zasilaczem a pistoletem do jonizacji, należy podłączyć przewód uziemiający pistoletu do zacisku uziemiającego w zasilaczu wysokonapięciowym, a następnie dokręcić nakrętkę blokującą. Należy sprawdzić rezystancję przewodu uziemienia (która powinna mieć wartość $<4\Omega$) między elementem uziemiającym pistoletu jonizującego a metalową obudową zasilacza wysokonapięciowego. W celu uniknięcia błędów spowodowanych wadliwym uziemieniem gniazda sieciowego 3 biegunowego należy jeden koniec przewodu uziemiającego (zielono-żółty) pistoletu jonizującego podłączyć do bieguna uziemiającego w zasilaczu wysokonapięciowym, natomiast drugi koniec należy doprowadzić do lokalnego uziemienia.

3. Podłączenie przewodu wysokiego napięcia

Podłączyć końcówkę przewodu wysokiego napięcia wychodzącego z pistoletu do jonizacji, do gniazda w zasilaczu wysokonapięciowym, a następnie ręcznie dokręcić nakrętkę mocującą (nie stosować jakichkolwiek narzędzi).

4. Podłączenie do zewnętrznego źródła powietrza

Podłączyć zewnętrzne źródło powietrza do wlotu pistoletu do jonizacji za pomocą rurki PU 4 x 6mm. Wlot znajduje się w tylnej części pistoletu do jonizacji.

5. Podłączenie przewodu zasilającego zasilacza

Przewód zasilający należy podłączyć do sieci o napięciu zgodnym z opisanym na tabliczce znamionowej zasilacza. Gniazdo zasilania powinno być prawidłowo uziemione.



UWAGA

- Nie podłączać przewodu zasilającego, zanim nie zostanie zakończone podłączenie przewodów i instalacji uziemiających.
- W celu zapewnienia prawidłowego działania pistoletu do jonizacji i uniknięcia porażenia prądem, należy upewnić się, że wykonano prawidłowe uziemienie między pistoletem do jonizacji, zasilaczem i lokalnym uziemieniem. Z uwagi na to, że zanieczyszczone powietrze może doprowadzić do zatkania dyszy lub zwarcia, należy je odpowiednio filtrować przed użyciem. Ciśnienie powietrza powinno zawierać się w przedziale 0,1~0,7Mpa.

III. OBSŁUGA URZĄDZENIA



UWAGA

- Nie należy przystępować do użytkowania urządzenia w niebezpiecznych warunkach, w których byłoby ono narażone na bliskość łatwopalnych, żrących materiałów, gazów lub rozpuszczalników. Do użytkowania urządzenia należy przystąpić dopiero po wykonaniu niezbędnych podłączeń elektrycznych i poboru powietrza.

1. Włączyć źródło dostarczania powietrza, wyregulować ciśnienie powietrza odpowiednio dla danego zastosowania.
2. Zasilacz wysokonapięciowy wyposażony jest w przełącznik ze wskaźnikiem diodowym. Po włączeniu zasilacza dioda się zaświeci, a zasilacz rozpocznie pracę. Igła jonizująca jonizuje powietrze wytwarzając jony dodatnie i ujemne. Jeśli zachodzi potrzeba zneutralizowania ładunku elektrostatycznie naładowanego obiektu, należy użyć spustu pistoletu do jonizacji, co doprowadzi do "rozwiązania" jonów dodatnich i ujemnych, zneutralizowania ładunku elektrostatycznego na stanowisku pracy, usunięcia cząsteczek kurzu z obiektów oraz zapobiegnie ponownemu pojawieniu się ładunku. W celu osiągnięcia lepszego efektu usuwania cząsteczek kurzu i neutralizacji ładunku elektrostatycznego, należy najpierw umiejscowić pistolet bardzo blisko elektrostatycznie naładowanego obiektu, aby wywiać całkowicie cząsteczki kurzu. Następnie przemieścić pistolet do jonizacji tak, aby dmuchawa pistoletu znajdowała się w odległości 200~300mm od obiektu i utrzymać przepływ powietrza przez kilka sekund w celu zneutralizowania pozostałego ładunku elektrostatycznego. Należy "przewiać" wszystkie elementy obiektu i upewnić się, że usunięto całkowicie cząsteczki kurzu i ładunek elektrostatyczny.

3. Jeśli jest taka potrzeba, zmierzyć wartość pozostałego napięcia. Jeśli przekracza ono normalny zakres, należy otworzyć górną pokrywę zasilacza wysokonapięciowego i dokonać regulacji równowagi jonowej za pomocą pokrętła znajdującego się wewnątrz obudowy.

4. Po wyłączeniu zasilacza wskaźnik diodowy zgaśnie, a napięcie przestanie być podawane.



Po wyłączeniu zasilacza należy zachować co najmniej 1-minutową przerwę przed ponownym jego włączeniem. Jeśli 1-minutowa przerwa nie będzie zachowywana, może to doprowadzić do skrócenia żywotności urządzenia.

IV. KONSERWACJA I SPRAWDZANIE URZĄDZENIA

4.1 Sprawdzanie uziemienia

Zmierzyć rezystancję między dyszą jonizującą a zaciskiem przewodu uziemiającego zasilacza wysokonapięciowego. W wyniku pomiaru powinna zostać uzyskana wartość $< 4\Omega$.

4.2 Sprawdzanie pistoletu do jonizacji

1. Zaleca się stosowanie monitora ładunku płyty (np. CPM374), aby sprawdzać równowagę jonową zgodnie ze Standardem Jonizacji ANSI/ESD-STM3,1-2000 opracowanym przez ESD Association.

2. Jeśli do dyspozycji jest jedynie ręczny monitor ładunku płyty, należy okresowo sprawdzać wyniki neutralizacji zgodnie z poniższymi zaleceniami:

1) Zmierzyć napięcie elektrostatyczne naładowanego obiektu za pomocą monitora ładunku płyty.

2) Włączyć zasilanie i rozpocząć normalną pracę dyszy jonizującej. Skierować powietrze na elektrostatycznie naładowany obiekt znajdujący się w odległości 15~30mm, przytrzymać przez kilka sekund.



Jeśli równowaga jonów ma odchylenie, należy otworzyć górną pokrywę zasilacza w.n i dokonać regulacji równowagi jonów za pomocą pokrętła znajdującego się wewnątrz obudowy. Jeśli równowaga jonów jest ujemna, należy obracać pokrętło przeciwnie do ruchu wskazówek zegara, jeśli jest natomiast dodatnia, obracać pokrętło zgodnie z ruchem wskazówek zegara.

3. W celu sprawdzenia poprawności działania pistoletu do jonizacji należy trzymając rękojeść wkrętaka dla elektryków (z atestem) dotknąć wnętrza dyszy jego metalową końcówką. Końcówka wkrętaka powinna zbliżyć się w kierunku punktu jonizującego igły, do momentu pojawienia się łuku. Długość łuku między punktem jonizującym a końcówką wkrętaka powinna wynosić 2~3mm, Powinno to trwać tak krótko, jak to możliwe.

(nie zaleca się stosowania tej metody)

4.3 Regularna konserwacja

Aby zachować efektywność pracy należy regularnie czyścić igłę jonizującą. Czyszczenie można wykonać przy pomocy zwykłej gumki. W tym celu należy wyłączyć zasilanie, przyłożyć gumkę do szczeliny dyszy oraz delikatnie ją przycisnąć. Igła powinna nakłuć gumkę, którą następnie należy zacząć obracać. W ten sposób bezpiecznie usuwane są zanieczyszczenia z igły jonizującej.



Nie należy używać jakichkolwiek ostrych i twardych narzędzi w celu czyszczenia igły jonizującej ponieważ może to ją uszkodzić. W celu osiągnięcia wysokiej efektywności pracy należy utrzymać grot najostrzejszy, jak to możliwe. W przypadku gdy dojdzie do stępienia lub zniszczenia igły, należy ją wymienić.

V. OCHRONA ŚRODOWISKA



Urządzenie podlega dyrektywie WEEE 2002/96/EC. Symbol obok oznacza, że produkt musi być utylizowany oddzielnie i powinien być dostarczany do odpowiedniego punktu zbierającego odpady. Nie należy go wyrzucać razem z odpadami gospodarstwa domowego.

Aby uzyskać więcej informacji, należy skontaktować się z przedstawicielem przedsiębiorstwa lub lokalnymi służbami odpowiedzialnymi za zarządzanie odpadami.

NOTATKI

www.biall.com.pl

www.biall.com.pl

www.biall.com.pl

www.biall.com.pl

www.biall.com.pl

Ver. 2014-09-24 WF

QUICK 445 nr kat. 202426

QUICK 445D nr kat. 212593

Pistolet do jonizacji

Wyprodukowano w Chinach

Importer: BIALL Sp. z o.o.

ul. Barniewicka 54C

80-298 Gdańsk

www.biall.com.pl