

INSTRUKCJA OBSŁUGI



Quick TS1100

**Stacja lutownicza
do lutowania bezołowiowego**

WERSJA ANTYELEKTROSTATYCZNA (ESD)

1. BEZPIECZEŃSTWO

OSTRZEŻENIE

- Gdy stacja lutownicza jest włączona, temperatura grota jest bardzo wysoka, należy upewnić się, że przestrzegane są poniższe zalecenia dotyczące bezpieczeństwa.
- Stacji lutowniczej należy używać tylko w sposób zgodny z jej przeznaczeniem, opisanym w niniejszej instrukcji.
- Nie dotykać elementów metalowych w pobliżu grota. Nie używać urządzenia w pobliżu materiałów łatwopalnych.
- Po zakończeniu pracy oraz w trakcie przerw w pracy stacja lutownicza powinna być wyłączona.
- Przed wymianą części oraz w przypadku przechowywania należy wyłączyć zasilanie i odczekać aż temperatura urządzenia spadnie do temperatury pokojowej.

W celu uniknięcia uszkodzenia stacji lutowniczej oraz zapewnienia bezpiecznych warunków pracy należy zastosować się do poniższych zaleceń.

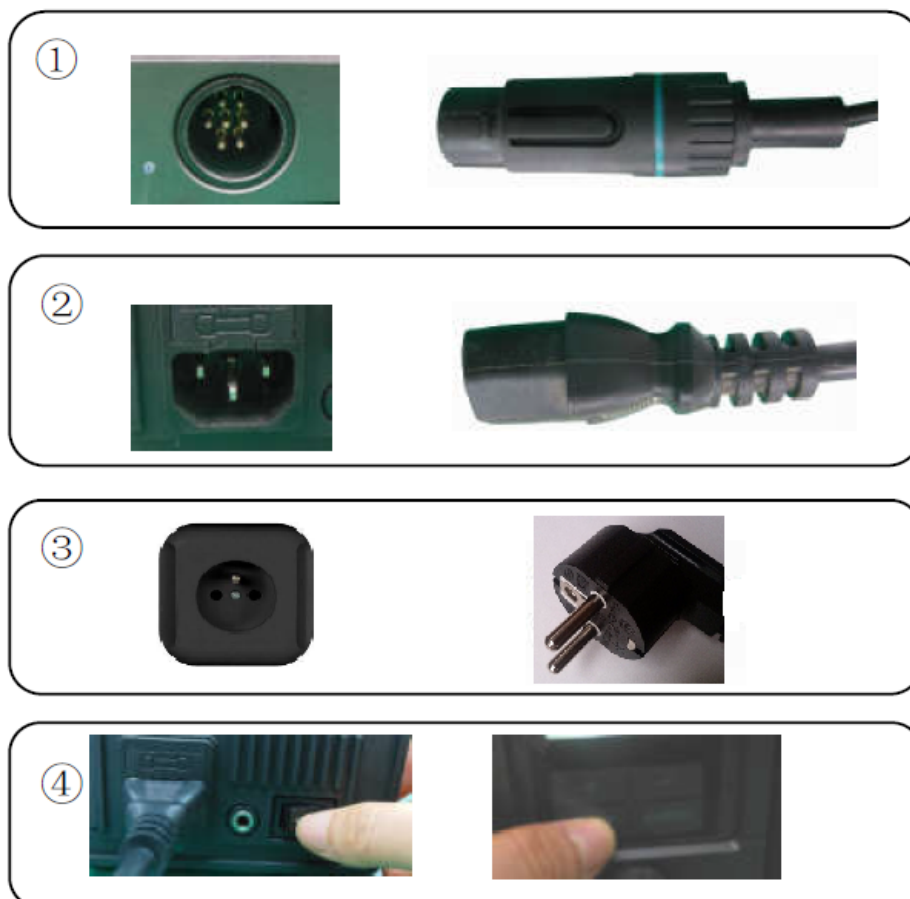
- Urządzenie powinno być zasilane napięciem zgodnym ze specyfikacją wyrobu (patrz: tabliczka znamionowa na panelu tylnym stacji).
- Nie używać stacji w przypadku jej jakiegokolwiek uszkodzenia (zwrócić uwagę zwłaszcza na uszkodzenia przewodu zasilającego).
- Stacja jest wyposażona w trójżyłowy przewód zakończony wtyczką z gniazdem uziemienia (typu SCHUKO), która musi być podłączona do 3-biegunowego gniazda (z bolcem uziemiającym). Nie wolno modyfikować wtyku lub używać nie uziemionego gniazda zasilania. Przy pojawieniu się konieczności użycia przedłużacza używać tylko przedłużaczy z trójżyłowym kablem (minimum 3 x 1,5mm², żyły izolowane), zapewniających uziemienie.
- Stacji nie używać do innych zastosowań niż lutowanie.
- Nie stukać kolbą lutowniczą w blat w celu pozbycia się nadmiaru lutowia, gdyż może to spowodować jej uszkodzenie.
- Nie poddawać urządzenia jakimkolwiek modyfikacjom na własną rękę. Używać tylko oryginalnych części zamiennych.
- Utrzymywać stację w stanie suchym. W żadnym wypadku nie obsługiwać lub odłączać stacji mokrymi rękoma. Nie ciągnąć przewodu zasilającego.
- W procesie lutowania emitowane są opary, dlatego należy upewnić się, że obszar pracy jest odpowiednio wentylowany.
- W czasie użytkowania urządzenia unikać działań, które mogą nieść ryzyko uszkodzenia ciała.
- Dzieci nie są świadome zagrożeń związanych z urządzeniami elektrycznymi. Należy użytkować i przechowywać urządzenie z dala od dzieci.

2. SPECYFIKACJA

Model	TS1100
Wyświetlanie temperatury	Wyświetlacz LCD
Moc znamionowa	90W
Napięcie	230V AC
Zakres temperatury	200°C~450°C/392F~842F
Stabilizacja temperatury	±2°C (bez przepływu powietrza i bez obciążenia)
Temperatura otoczenia (Max)	40°C
Rezystancja między grotem a uziemieniem	<2Ω
Potencjał grota względem ziemi	<2mV
Wymiary	113 x 150 x 92mm (szer. x gł. x wys.)
Masa	2,12kg

3. PODŁĄCZENIE I OBSŁUGA STACJI LUTOWNICZEJ

Kolejność podłączania



Nastawy temperatury



Obsługa stacji

Przejdź do menu

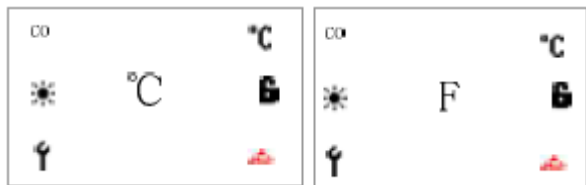
Nacisnąć i przytrzymać przycisk "ENTER", wpisać hasło początkowe "000", nacisnąć przycisk "ENTER", aby przejść do interfejsu menu, w którym do wyboru jest 6 opcji: 1. powrót do menu głównego, 2. zmiana jednostki temperatury °C/F, 3. ESD, 4. Czas uśpienia, 5. Ustawienia temperatury dla kanału, 6. hasło.



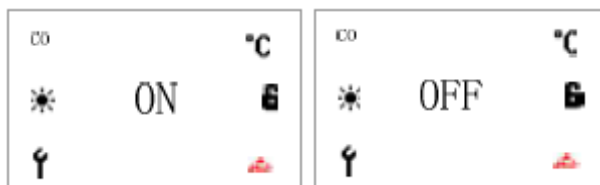
Nacisnąć przycisk "ENTER", aby zmienić temperaturę dla innego kanału

Ustawienia parametrów

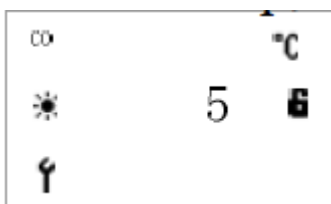
Przy pomocy przycisku "+" wybrać pozycję 2. menu., zmienić jednostkę temperatury.



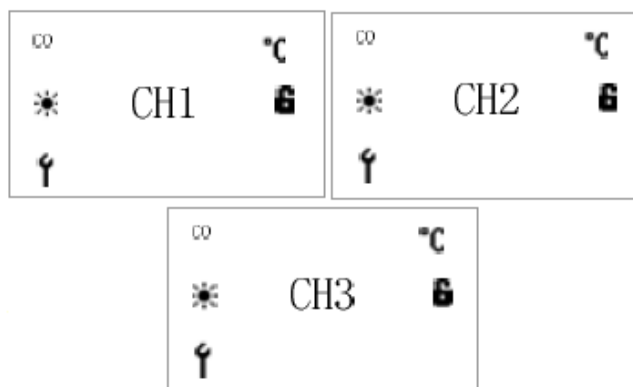
Przy pomocy przycisku "+" wybrać pozycję 3. menu, włączyć lub wyłączyć funkcję ESD.



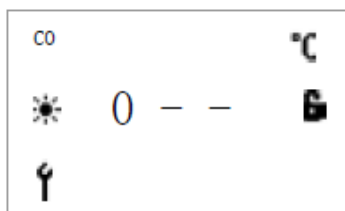
Przy pomocy przycisku "+" wybrać pozycję 4. menu, ustawić czas uśpienia (1~999min), przy ustawieniu "0" stacja nie przechodzi w stan uśpienia, temperatura w stanie uśpienia to 200°C



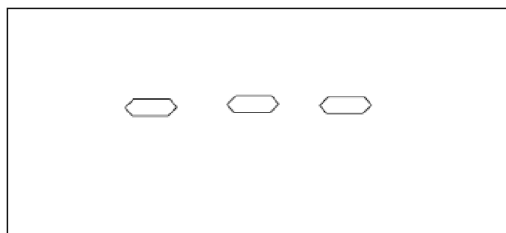
Przy pomocy przycisku "+" wybrać pozycję 5. menu, ustawić temperaturę dla kanału.



Przy pomocy przycisku "+" wybrać pozycję 6. menu, ustawić hasło (najpierw należy wpisać hasło początkowe "000", a następnie nowe hasło, którego wpisanie należy powtórzyć)




Kalibracja temperatury



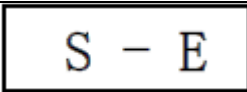
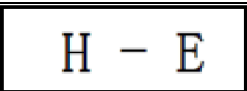

Nacisnąć i przytrzymać przyciski "+" oraz "ENTER", aby przejść do kalibracji temperatury. Przy pomocy przycisków "+"/"-" wpisywać wartość.

Wskazanie przekroczenia temperatury

 Temperatura wyższa o 20°C niż ustawiona

 Temperatura niższa o 20°C niż ustawiona

Wskazania błędów

	Błąd czujnika temperatury. Czujnik temperatury lub jakaś część jego obwodu mogły ulec uszkodzeniu
	Błąd elementu grzejącego): Brak możliwości przekazania energii do kolby lutowniczej.
	Podłączono nieprawidłową kolbę lub kolba nie jest podłączona.

4. OCHRONA ŚRODOWISKA



Urządzenie podlega dyrektywie WEEE 2002/96/EC. Symbol obok oznacza, że produkt musi być utylizowany oddzielnie i powinien być dostarczany do odpowiedniego punktu zbierającego odpady. Nie należy go wyrzucać razem z odpadami gospodarstwa domowego.

Aby uzyskać więcej informacji, należy skontaktować się z przedstawicielem przedsiębiorstwa lub lokalnymi służbami odpowiedzialnymi za zarządzanie

odpadami.

MM 2017-11-14

QUICK TS1100 nr kat. 202359

**Stacja lutownicza
do lutowania bezołowiowego**

**Wyprodukowano w Chinach
Importer: BIALL Sp. z o.o.
ul. Barniewicka 54c
80-299 Gdańsk
www.biall.com.pl**